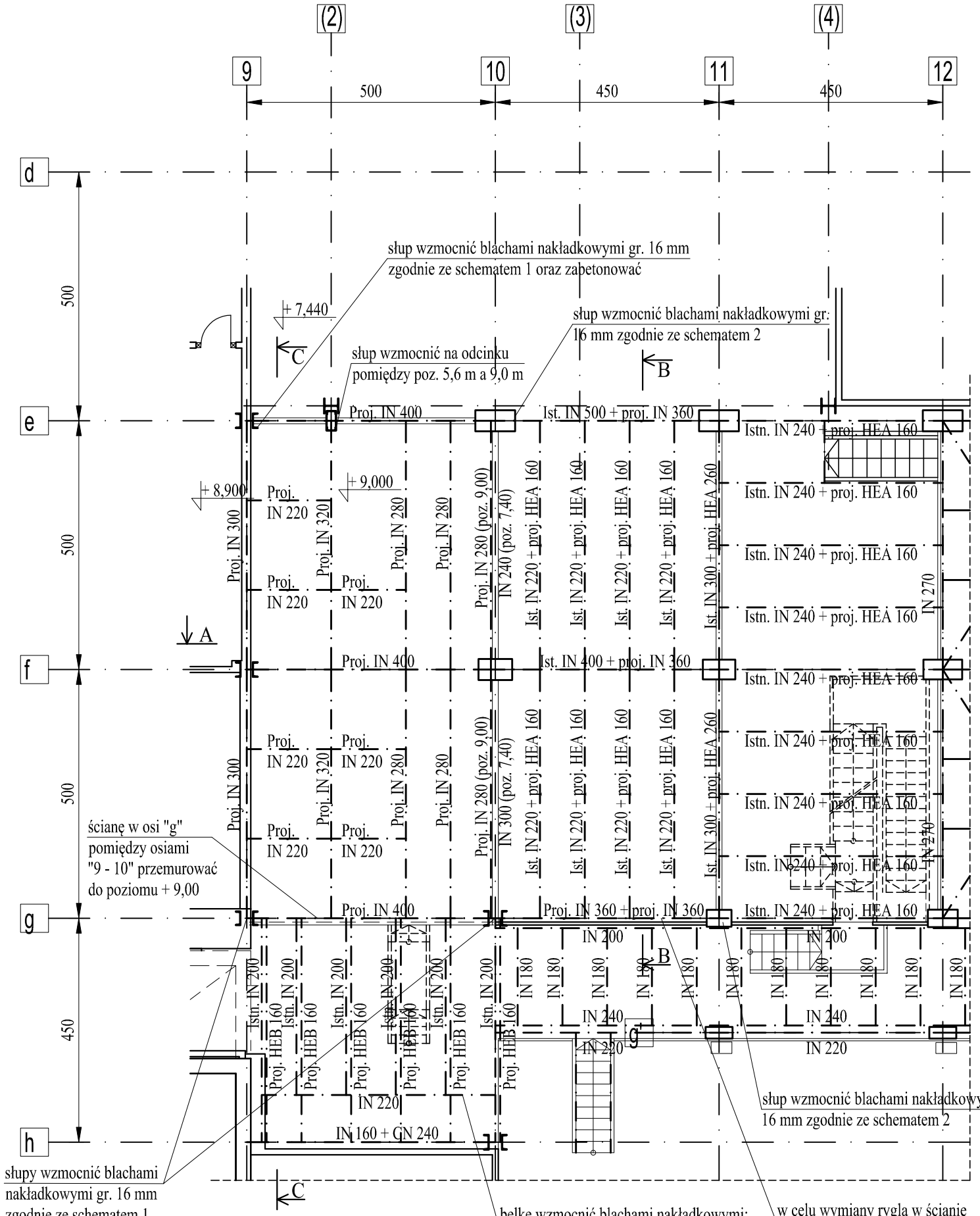


ścianę przemurować
do poziomu + 9,00

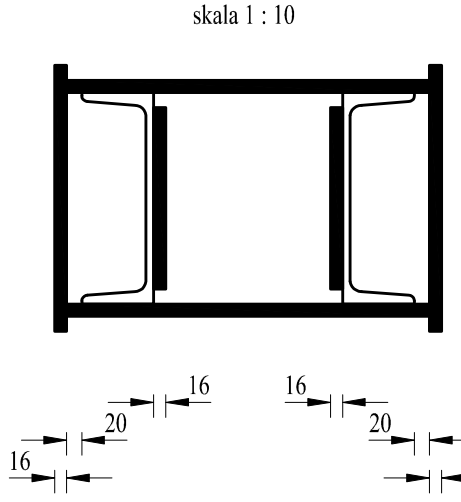
UWAGA

1. Wymiary podano w milimetrach. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Wszystkie elementy dopasować przed wbudowaniem w konstrukcję - wymiary szczytać z matury. Wszelkie ewentualne rozbieznosci i niejasności wyjaśnic z Inspektorem Nadzoru Zamawiającego i projektantem.
2. Przed przystapieniem do realizacji konstrukcji wzmocnić mur w poziomie przyziemia - uzupełnić zaprawę i wymienić skorodowane cegły.
3. Otwory w murze dla potrzeb osadzenia podciągu 2 x IN 500 wykonać techniką wiercenia - koronką. Warunek konieczny z uwagi na niedostateczny stan techniczny muru pomiędzy poziomami + 5,60 i + 9,00.
4. Klasa środowiska dla konstrukcji żelbetowej budynku: przyjeto XA 1. Beton projektowanego wzmocnienia i odtwarzanej konstrukcji żelbetowej: C30/37. Otulina zbrojenia: C_min=30 mm, odchyłka otulenia: Delta_c=+5,0 mm, średnica kruszywa: d_g=max 16 mm.
5. Gatunek stali projektowanego zbrojenia głównego i strzemion: B500B (A - IIIN). Gatunek stali elementów profilowych i blach konstrukcyjnych: zgodnie z oznaczeniem na rysunku S235J.
6. Dopuszcza się wykonanie wzmocnienia elementów wg własnego rozwiązania Wykonawcy po uprzedniej akceptacji Zamawiającego oraz zachowania wszelkich wymagań warunków technicznych i stanów granicznych nośności i użytkowania.
7. Przed montażem konstrukcji stalowej oczyścić wszystkie elementy stalowe z rdzy.
8. Wszystkie elementy satlowe łączyć ze sobą wzdłuż wszystkich dostępnych krawędzi (powierzchni) stycznych spoinami pachwinowymi obwodowymi, dwustronnymi o grubości równej 0,5 t_min=min. {t-1 ; t_2}.
9. Środniki projektowanych IN 500 i istniejących CN 280 słupa łączyć spoinami pachwinowymi o grubości 8,0 mm. Pasy IN 500 ze śrdonikiem CN 280 łączyć spoiną pachwinową o grubości a_s=5,0 [mm].
10. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej systemowe wybranego producenta: korozyjności atmosfery C5-I, wymagana trwałość długa.
11. W celu zabudowy podciagu 2 x IN 500 nad stropem +9,00 kolidujący fragentu ściany wyburzyć i odtworzyć po zakończeniu robót.
12. Po wykonaniu wzmocnienia słupa murowanego konstrukcję wsporczą zdemontować. belki IN 500 wbudować w miejsce skorodowanych rygli.

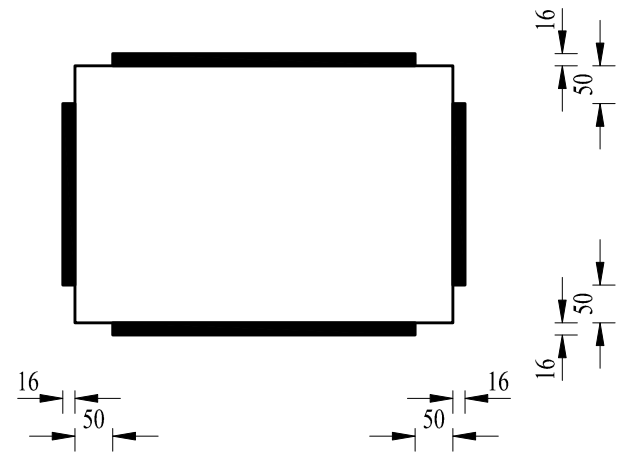
KLASA STALOWEJ KONSTRUKCJI SPAWANEJ: EX 2.

SCHEMAT WZMOCNIENIA SŁUPÓW

Schemat 1
skala 1 : 10



Schemat 2
skala 1 : 10



PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERYJNE „*ARGO*" MGR INŻ. ARTUR SZOMBARA, 44-230 BEŁK, UL. PALOWICKA 98		PROJEKTANT W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Artur Szombara upr. nr SLK/8044/PBKb/18	PODPIS:
TEMAT : REMONT BUDYNKU PŁUCZKI I.		SPRAWDZAJĄCY W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Krzysztof Siodmok upr. nr SLK/2050/PWOK/08	
Inwestor: **Polska Grupa Górnicza S. A., ul. Powstańców 30, 40 - 039 Katowice, Oddział KWK ROW, 44 - 235 Rybnik, ul. Jastrzębska 10**		OPRACOWAŁ: mgr inż. Szymon Donocik	
Lokalizacja: **44 - 206 Rybnik ul. Przewozowa 4, obręb: Chwałowice, działki nr: 834 / 2 jedn. ewid.: 247301_1.0010**	Skala: 1 : 100	OPRACOWAŁ: inż. Michał Wąchała	
Tytuł tomu: PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY.	Format: A3 Data: X 2024		
Tytuł rysunku: RZUT FRAGMENTU STROPU POMIĘDZY OSIAMI "9 - 12" ORAZ "E - G". POZIOMY +7,400; +9,000.	Nr tomu.: IIB Nr rys.: 1/PAB	OPRACOWAŁ: mgr inż. Mateusz Teper	